

1/18 Märzausgabe

MAGAZIN



Ballistik-Ecke

Subsonic Quiet Hinder
Mehr auf Seite 8/9

Neues Jahr – Neues Glück

Das neue Jahr startet mit dem Relaunch unserer Website
Mehr auf Seite 10/11.

Live-Demos

Mehr auf Seite 13.



We serve your mission.

ENFORCE TAC

Nürnberg, 07. – 08. März 2018

IWA
OUTDOOR
CLASSICS 2018

Nürnberg, 09. – 12. März 2018

2018
EUROSATORY

Paris, 11. – 15. Juni 2018

Messen 2018

Wir sind vor Ort

Treffen Sie uns persönlich

Auch dieses Jahr blicken wir in ein spannendes und ereignisreiches Jahr, denn wir sind wieder auf interessanten Messen unterwegs.

Bereits im März können Sie uns auf der Enforce Tac in Nürnberg treffen. Vom 7. – 8.03.2018 geht die internationale Kongressmesse für Law Enforcement, Sicherheit und taktische Lösungen in die fünfte Auflage. Danach geht es für uns direkt weiter auf die IWA Outdoor Classics 2018, eine der wichtigsten, internationalen Fachmessen für Jagd, Schießsport, Outdoor und Sicherheit. Hier begrüßen wir Sie vom 9. – 12.03.2018, ebenfalls in Nürnberg.

Im Sommer freuen wir uns, Sie wieder in Paris empfangen zu können. Diesmal sind wir vom 11. – 15.06.2018 auf der Eurosatory.

Unser fachkundiges Team steht Ihnen bei allen Messen sehr gerne für Gespräche zur Verfügung.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.



Jana Rödiger
Administration Manager, Prokuristin

GRUSSWORT

Zeit für Standards

Nach vielen Jahren der Restrukturierung und Erneuerung unserer MEN wird es nun Zeit für Standardisierung.

Die größten Investitionen in neue Maschinen, optimierte Infrastruktur und unsere Mitarbeiter sind fast abgeschlossen. Nun gilt es die neuen Prozesse zu etablieren, regelmäßig zu auditieren und für kontinuierliche Verbesserung zu sorgen.

Keine leichte Aufgabe – aber der Erfolg gibt uns Recht. So haben wir z. B. im Jahr 2014 gemeinsam mit dem Deutschen LEAN Management Institut das gleichlautende „LEAN-Management“ bei der MEN eingeführt. Dies bedeutet, dass wir ausgesuchte Prozesse mit einem sogenannten „value stream mapping“ analysieren, um Abweichungen aufzuzeigen und Verbesserungen darstellen und umsetzen zu können. Ziel ist es, die Prozesse so schlank wie möglich – also lean – zu halten.

Für regelmäßige Verbesserungen sorgen unsere Mitarbeiter. Sie spüren die Möglichkeiten auf und definieren diese über sogenannte KVP (= kontinuierlicher Verbesserungsprozess) – Vorschläge. Hierbei eröffnen sich ganz neue Perspektiven und Handlungsfelder, welche vor allem die Alltagsarbeit erleichtern, aber auch strategisch wertvoll sind.

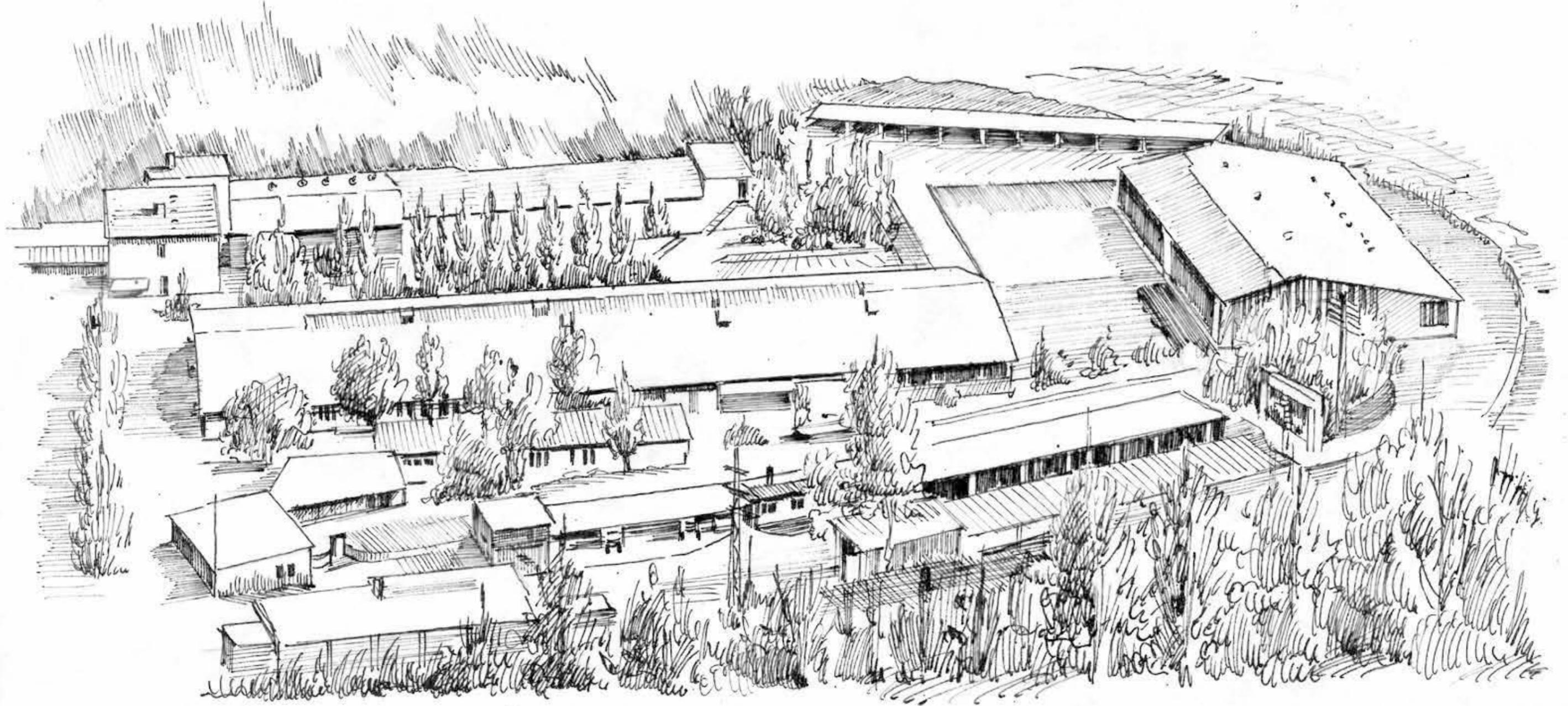
Es ist immer wieder interessant zu sehen, wie viele ungenutzte Potentiale in einem Unternehmen stecken. In Zeiten der immer weiter steigenden „Internationalisierung“ und somit neuer Wettbewerbssituationen ist es mehr als an der Zeit diese zu nutzen!

Machen Sie's gut!

Herzlichst
Jana Rödiger

Inhaltsverzeichnis

Grußwort	3
Neues Jahr – Neues Glück	4
Ballistik-Ecke Subsonic Quiet Hinder.....	6
QD 3,6 g & QD 4,2 g	8
Relaunch unserer Website	10
Warum MEN	12
Live und in Farbe	13
Produkte im Wandel der Zeit	14
Kreuzwörtertsel	15
Schlusswort	16
Impressum	17



NEUES JAHR – NEUES GLÜCK

2018 ist es Zeit für Kontinuität und Qualifikation

Veränderung, Fortschritt und Erneuerung – diese drei Worte begleiten unsere MEN schon seit vielen Jahren. Allerhöchste Zeit, daraus eine Kontinuität zu entwickeln und im Unternehmen fest zu verankern.

Einer der wichtigsten Meilensteine in 2018 und ein solider Grundstein für die Beibehaltung unserer hohen Produktqualität ist die Erweiterung unseres „Ballistischen Messlabors“, die im Sommer 2018 abgeschlossen sein wird. Die baulichen Maßnahmen erhöhen die Kapazität für produktionsbegleitende Beschusstests, Güteprüfungen und Produktentwicklungen. Von 3 auf 5 Schießbahnen erweitert, bietet unser „Herzstück“ nun den Platz zukünftigen Kundenanforderungen bestmöglich gerecht werden zu können.

Neben der Erweiterung des Werksgeländes und des Ausschöpfens technischer Möglichkeiten, haben wir uns 2018 mehr denn je unseren Mitarbeitern verpflichtet.

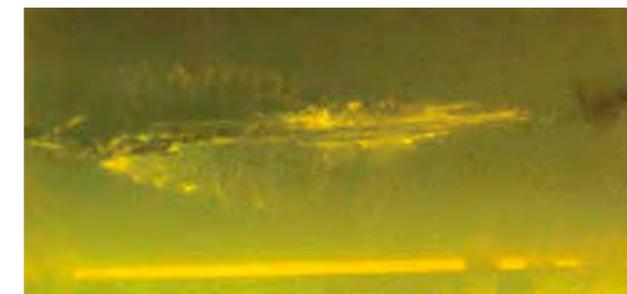
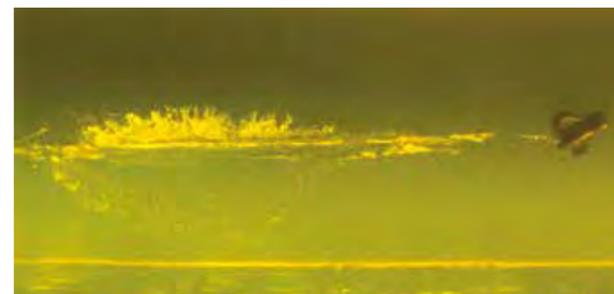
Wir möchten, dass unsere Belegschaft respektvoll und motivierend behandelt wird und das durchgängig auf allen Unternehmenshierarchien. Wir möchten sie weiterbilden und fördern. Motivierte und gut ausgebildete Mitarbeiter sind entscheidend für jedes Unternehmen und dessen Produktivität.

Für unsere Marketingabteilung bedeutet der Start in das neue Jahr endlich die Umsetzung eines wichtigen – längst fälligen – Projekts: der neuen MEN-Homepage. Auch diese erstrahlt in einem neuen Glanz: in neuem MEN-Tactical-beige aber auch dem bekannten MEN-Blau. Selbstverständlich wurde auch der neueste Stand der Technik berücksichtigt und somit bietet Ihnen unser Internetauftritt nun auf allen Ihren Endgeräten die beste Darstellung – weitere Informationen finden Sie auf Seite 10/11 in diesem Magazin.



BALLISTIK-ECKE

Tests auf Gelatine



Um diese Versuche möglichst realistisch zu gestalten, wurde bei den Erprobungen unter anderem auch auf Gelatine geschossen, vor der eine Knochenplatte als Schädelimitation befestigt wurde. Dies sollte die Sicherheit verschaffen, dass das Geschoss auch bei dem Aufschlagen auf harte Barrieren, nicht davon abgehalten wird im Ziel sauber zu deformieren.

Subsonic Quiet Hinder

(.308 Win.)

Temperaturbereich

Energie E10

Geschwindigkeit V3

Ø (75 m)

-30 bis +50 °C

580 Joule

315 m/s (± 15)

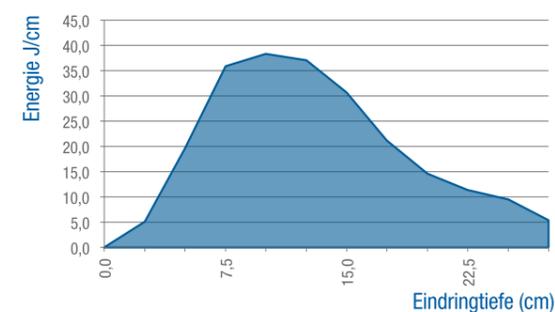
≤ 50 mm

Was steckt eigentlich hinter dem Namen Quiet Hinder? „Quiet“ bedeutet leise, still und „to hinder“ bedeutet aufhalten bzw. behindern. Frei übersetzt bedeutet der Name somit: Jemanden leise aufhalten. Und genau das ist auch die Aufgabe, für die die Quiet Hinder entwickelt wurde. Diese Patrone eignet sich perfekt zum unbemerkten, nahezu lautlosen Ausschalten von Sekundärzielen aber auch für den finalen Rettungsschuss.

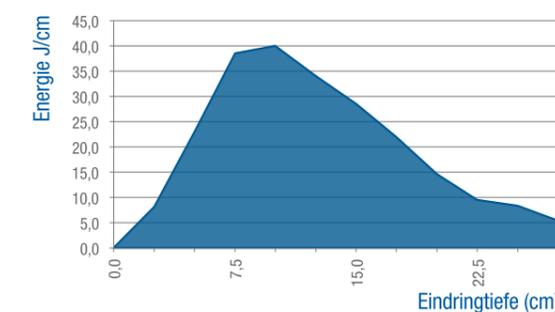
Wichtige Eigenschaften in der Übersicht:

- Deformationsgeschoss
- Zuverlässige Deformation bis mindestens 100 m
- Optimierte Geschossform für größtmögliche Funktionssicherheit
- Bleifrei und schadstoffarm

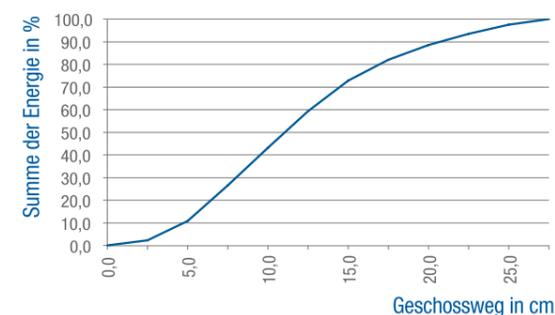
.308 Win. Quiet Hinder – 75 m
Energieabgabe (J/cm)



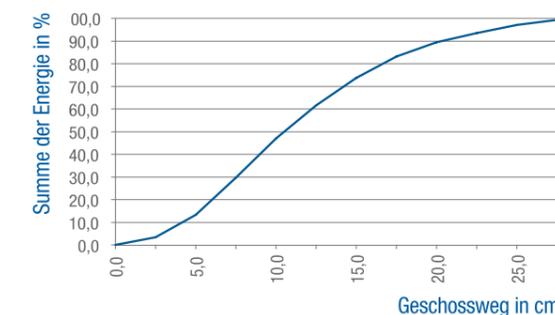
.308 Win. Quiet Hinder – 20 m
Energieabgabe (J/cm)



Summe der Energieabgabe



Summe der Energieabgabe



QD 3,6 G

Wichtige Eigenschaften in der Übersicht:

- Wirkungsvolle Einsatzpatrone für den präzisen Schuss durch Glas
- Minimale Geschossablenkung
- Hohe Energieabgabe
- Bleifrei und schadstoffarm



Technische Daten:

- Patronengewicht: 11,7 g
- Geschossenergie E10: 1624 J
- Gasdruck: ≤ 430 Mpa
- Geschossgewicht: 3,6 g

Geschosstyp

Geschossmaterial

Treibladungshülse

ZDH

QD 3,6 g & 4,2 g

Deformation

Kupfer

Messing

Boxer

(5,56 mm x 45)

QD 4,2 G

Wichtige Eigenschaften in der Übersicht:

- Wirkungsvolle Einsatzpatrone für den präzisen Schuss durch Glas
- Minimale Geschossablenkung
- Hohe Energieabgabe
- Bleifrei und schadstoffarm



Technische Daten:

- Patronengewicht: 12,3 g
- Geschossenergie E10: 1720 J
- Gasdruck: ≤ 430 Mpa
- Geschossgewicht: 4,2 g

Besuchen Sie uns auf unserer neuen Website!
www.men-defencetec.com



FRISCH INS NEUE JAHR

2018 startet mit dem Relaunch der neuen Website

Wir legen stets großen Wert darauf alle relevanten Informationen klar, strukturiert und optisch ansprechend für Sie aufzubereiten.

Da unsere Homepage eine primäre Quelle zur Informationsbeschaffung ist, haben wir sie sowohl optisch als auch technisch optimiert.

Egal ob Sie vom Computer, Laptop, Tablet oder Smartphone auf die Homepage zugreifen, sie passt sich automatisch dem Bildschirm und der entsprechenden Auflösung an. So haben Sie auf jedem Endgerät die optimale Darstellung und können alles im Blick behalten. Unterstützt wird dies durch eine neue

Struktur, die auch das Navigieren innerhalb der Menüpunkte erleichtert.

Aber nichts ist besser als der eigene Eindruck. Wenn wir Sie also neugierig gemacht haben und Sie sich ein eigenes Bild machen wollen, dann riskieren Sie doch einfach einen Blick: www.men-defencetec.com.

Wir freuen uns auch sehr über Ihr Feedback! Sprechen Sie uns an oder schicken uns eine E-Mail an: sales@men-defencetec.de.

WARUM MEN?

Persönlich – unkompliziert – zertifiziert



Ein Unternehmen mit Persönlichkeit

Wir kennen unsere Kunden und stehen mit Ihnen stets in persönlichem Kontakt. Auch wir sind für die Kunden nicht nur die Stimme am Telefon, oder der Name unter einer E-Mail, sondern greifbare Menschen. Das macht unsere Zusammenarbeit aus – und genau darauf legen wir sehr viel Wert.



Flache Hierarchien für schnelle Entscheidungen

Eine flache Hierarchie bedeutet, schnelle Entscheidungswege und leicht erreichbare Ansprechpartner im Management-Team. Das sorgt für unkomplizierte Abwicklungen und schnelle Rückmeldungen an die Kunden. Sie können sich bei uns also sicher sein das Ihr Anliegen zeitnah bearbeitet wird.



Zertifizierte Qualität ist für uns Standard!

In unserem Unternehmen steht die Qualität der Produkte immer an erster Stelle. Um unserem eigenen Qualitätsanspruch gerecht zu werden, haben wir sehr hohe Standards definiert, die weit über die vom Gesetzgeber vorgeschriebenen Regelungen hinausgehen. Wir sind stolz darauf, dass diese Normen jedes Jahr von externen Auditoren überprüft werden. Somit ist die unabhängige Beurteilung sichergestellt.

LIVE UND IN FARBE

Unsere Live-Demonstrationen

D-18273 Güstrow



Special Forces Workshop 23.-25.07.2018

Der Special Forces Workshop in Güstrow findet dieses Jahr bereits zum 10. Mal statt.

Baltic Shooters als Veranstalter bietet zwei Tage lang eine Reihe hochkarätiger Workshops für Spezialeinheiten der Polizei und des Militärs an. Anerkannte Ausbilder sorgen für den richtigen Trainingsinhalt und die ausstellenden Firmen präsentieren ihre neuesten Entwicklungen.

Am 3. Tag dürfen die Teams dann in verschiedenen Challenges gegeneinander antreten und die besten unter ihnen ermitteln.

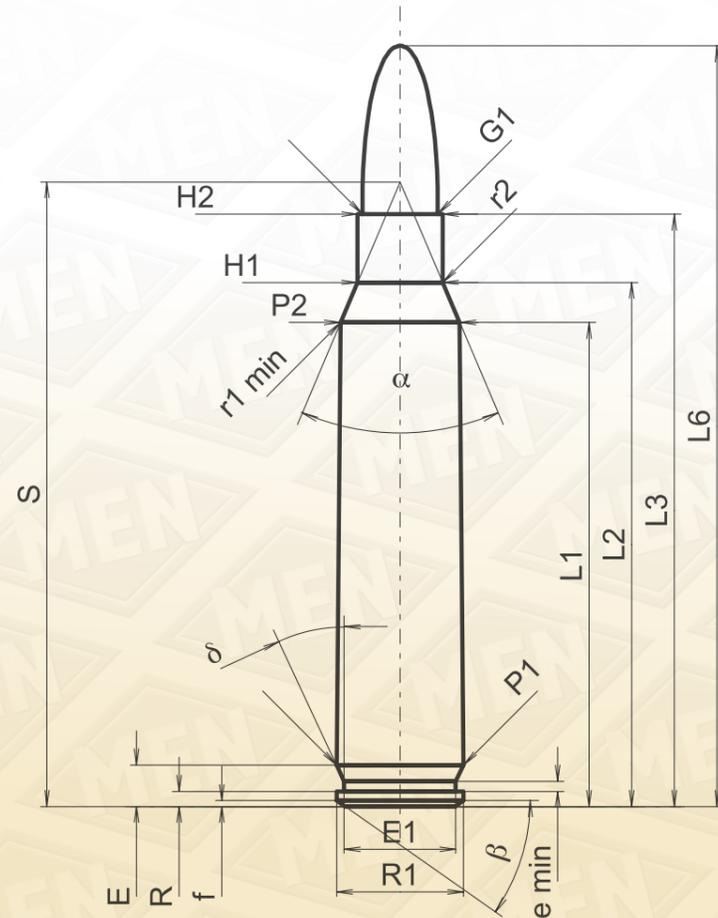
D-32547 Bad Oeynhausen



Behörden-tage Sommer 2018

Die Behörden-tage - Law Enforcement Days - sind eine Fachmesse mit Fachworkshops für Mitarbeiter von Spezialdienststellen der Polizei, der Bundeswehr, des Zolls, der Justiz und des Bundes und der Länder.

Namhafte und ausgesuchte Hersteller aus dem In- und Ausland präsentieren ihre Produkte einem streng selektierten Fachpublikum.



Auf Dauer reichte dies natürlich nicht aus, um ein mittelständisches Unternehmen wie die MEN erfolgreich in die Zukunft zu führen. Daher erweiterten wir die Produktion um die Kaliber: 5,56 mm x 45 (.223 Rem.), 7,62 mm x 67 (.300 Win. Mag.), 8,60 mm x 70 (.338 Lap. Mag.) und 12,7 mm x 99 (.50 BMG). Alle entsprechen auch dem aktuellen Portfolio.

Da sich die Anforderungen der militärischen und behördlichen Anwender mit der Zeit auseinanderentwickelten, wurden die Produktlinien Military- und PoliceLine eingeführt. Allerdings konnten wir durch diese zwei Produktlinien den Anforderungen der Scharfschützen noch nicht gerecht werden. Wir kreierten die SniperLine, um mit angepassten Produkten und deren speziellen Konfigurationen, auf die Bedürfnisse der Scharfschützen reagieren zu können. Wichtig war und ist uns immer noch, dass unsere Produkte optimal zum Einsatz passen und die Einsatzkräfte sich mit ihnen sicher fühlen.

Mit fortschreitender Zeit wurden auch die Anforderungen an die Sicherheitskräfte spezieller und differenzierter. Natürlich mussten wir auch unsere Patronen an diese neuen Gegebenheiten anpassen. Dabei bilden Deformationsgeschosse zur minimierten Hintergrundgefährdung einen thematischen Schwerpunkt. Wir sind sehr stolz darauf, dass wir die Polizeieinsatzpatrone PEP entwickelt und kontinuierlich verbessert haben. Und auch heute verkaufen wir den Entwicklungsstand PEP 2.0 erfolgreich.

Ein weiterer, primärer Aspekt ist für uns der Umweltschutz und der Schutz der Anwender. Während diese beiden Themen bei anderen Unternehmen erst in den letzten Jahren in den Fokus gerückt sind, arbeiten wir seit mehr als 20 Jahren daran. Unser Ziel ist es, immer weiter auf Schadstoffe zu verzichten und vor allem das Blei (in den Geschossen) zu ersetzen. Erschwert wurde uns dieses Vorhaben durch die spezifischen Eigenschaften des Schwermetalls. Nach vielen Versuchen und Forschungen konnten wir dennoch ein geeignetes Ersatzmaterial finden. Das Ergebnis ist unsere „MEN-eigene“ Lösung: u. a. die Green Ball und LFI in den Kalibern 5,56 mm x 45 bzw. 7,62 mm x 51.

Beide Patronen eignen sich hervorragend für das Training und den Einsatz. Bei der Produktion der beiden Geschosse wird Zink verwendet, welches sich sehr gut verarbeiten lässt und nahezu identische Eigenschaften wie ein Bleigeschoss aufweist. Die Verwendung von Zink macht es damit möglich ein breites Produktportfolio für den militärischen und den behördlichen Bereich anzubieten. Die Vielfalt reicht von gewöhnlichen Vollmantelgeschossen bis zu Hartkern- und Deformationsmunition.

Damit ist die Entwicklung für die Zukunft aber natürlich nicht abgeschlossen, sondern bleibt ein kontinuierlicher Prozess, bei dem unser Team weiterhin alles daran setzt die Produktivität, Effektivität und den Umweltschutz weiter voranzubringen.

PRODUKTE IM WANDEL DER ZEIT

Mittlerweile ist es mehr als 60 Jahre her, dass die MEN in Nassau gegründet wurde. Eine lange Zeit, in der sich sehr viel gewandelt hat. Bei der MEN prägten vor allem die technischen Neuerungen den Werdegang des Unternehmens. Die Anfänge der MEN waren in erster Linie durch die selbst entwickelte Manöverpatrone aus Messing und die Produktion der ersten

Vollmantelpatronen für das Militär geprägt. Diese lieferten wir, von Beginn an, an die Bundeswehr sowie die NATO-Partner. Bei den Kalibern lag der Schwerpunkt – für fast 40 Jahre – auf dem Gewehrkaliber 7,62 mm x 51 (.308 Win.) und dem Pistolenkaliber 9 mm x 19.

KREUZ- WORT

Rätsel

Nehmen Sie an unserem Gewinnspiel teil und gewinnen Sie folgende Preise:

1. Eine Arbeitsmappe
2. Einen Patronenkugelschreiber
3. Einen Taktischen Brustbeutel

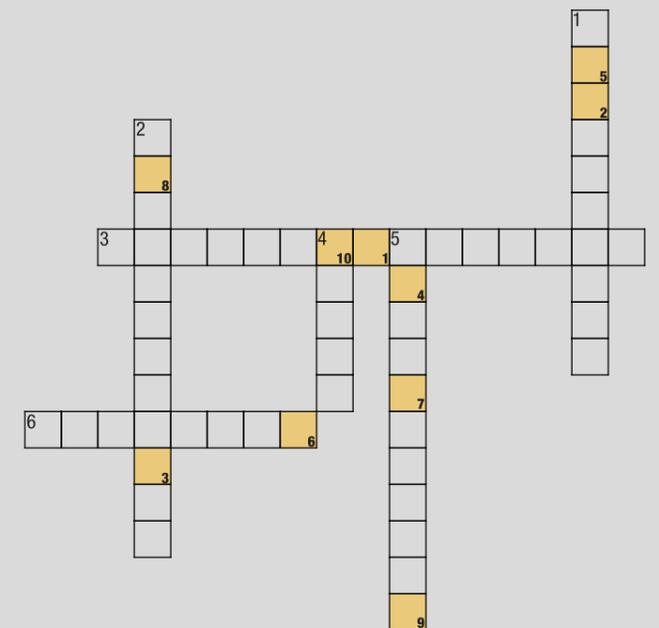
Dazu müssen Sie lediglich ein paar Fragen unseres Kreuzworträtsels beantworten und uns Ihr Lösungswort via E-Mail an merchandise@men-defencetec.de zusenden.

Vertikal:

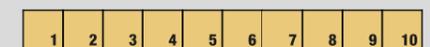
1. An welcher Messe nimmt die MEN 2018 teil?
2. Was bedeutet QD?
4. Neues Jahr – Neues ...
5. Welche Geschossart hat die Quiet Hinder?

Horizontal:

3. Für welche Waffen ist die Quiet Hinder geeignet?
6. Was hat seit Anfang des Jahres ein neues Design?



Lösungswort:



Die Gewinner werden per Zufall ermittelt. Einsendeschluss ist der 30. April 2018.



Matthias Frohnhofen
Operationsmanager/Betriebsleiter
Prokurist

SCHLUSSWORT

Höchste Qualität ist unser Standard!

Als Leiter „Operations“ (Neudeutsch für Betriebsleiter) bei der MEN bedeutet diese Überschrift keine leichte Aufgabenstellung. In das Gebiet „Operations“ fließen bei der MEN die Bereiche Produktion, Qualität, Entwicklung, technischer Kundensupport, IT und REACH mit ein. Es ist nicht immer einfach die Balance zwischen diesen Bereichen zu finden und Standards zu definieren.

Zu Beginn meiner Karriere bei der MEN, vor fast 9 Jahren, arbeitete ich nach etwa einem halben Jahr in der Entwicklung, im Bereich „Qualitätsmanagement“ und weiß somit von Grund auf, welche Schwierigkeiten in der Produktion auftreten, wo sie ihre Ursache haben können und wie diese vom Kunden bewertet werden. Dieses Basiswissen hilft mir heute als Betriebsleiter für die MEN die richtigen Meilensteine hinsichtlich der Weiterentwicklung des Betriebs zu setzen. Gemeinsam mit meinen Teams haben wir in den letzten Jahren viele Projekte umsetzen und erfolgreich etablieren können – von kleinen Prozessanpassungen bis hin zur Entwicklung ganz neuer Produktionsanlagen.

Auch das Thema „LEAN Management“ hat für uns große Auswirkungen. Es wurden Wertstromanalysen erstellt und auf Grund dieser unsere Prozesse teilweise neu definiert.

Heute sind wir noch nicht perfekt – aber wenn wir knapp 10 Jahre zurückschauen konnten wir doch einiges verbessern. Wir haben viele unserer Prozesse messbar verschlankt und achten auf Ordnung und Sauberkeit. Damals machten wir ca. 400 Patronen pro Produktivstunde, in 2017 machten wir knapp 800 Patronen pro Produktivstunde und für 2018 planen wir 850.

Die Kennzahl Patronen pro Produktivstunde (P/oh) ist für die Produktion die wichtigste Kennzahl. Hier messen wir die tatsächlich verbrauchten Stunden der direkt am Herstellungsprozess beteiligten Mitarbeiter (also der Produktion) und vergleichen diese mit den im gleichen Zeitraum hergestellten guten (also ohne Ausschuß) Patronen. Diese Kennzahl ist mit dem Kraftstoffverbrauch eines Autos zu vergleichen und beschreibt letztendlich die Effizienz der Produktion. Diese braucht aktuell etwa halb so viel „MEN-Power“ um die gleiche Menge Patronen herzustellen wie noch vor etwa 10 Jahren.

Ohne diese Verbesserungen würde es die MEN vermutlich in der Form heute nicht mehr geben, da der Markt die Herstellungskosten aufgrund der fortschreitenden Globalisierung in der Rüstung nicht mehr zahlt. Um dauerhaft erfolgreich zu sein reicht es jedoch leider nicht, sich auf den 850 P/oh auszuruhen. Frei nach dem Motto „Stillstand ist Rückschritt“ oder „Wer rastet – rostet“ müssen wir noch effizienter werden – dauerhaft, Tag für Tag, Jahr für Jahr. Die Konkurrenz schläft nicht sondern optimiert ihre Prozesse und investiert auch. Neue „global Player“ kommen auf unsere Märkte und wollen einen Teil des Kuchens abhaben.

Da wir aber nicht gerne teilen, bereiten wir uns bereits jetzt auf die nächsten strategischen Schritte vor. Wir vervollständigen die noch offenen Punkte des aktuellen Masterplan. Offen sind hier z.B. noch einige Maßnahmen in der Halle M (Umstellen der Geschoßpressen, neue Mess- und Wiegeprozesse), die Verkettung der Halle B und die Fertigstellung des Ballistischen Messlabors. Parallel hat unser Geschäftsführer, Hermann Mayer, das MEN Management bereits beauftragt einen „Masterplan 2022“ zu entwickeln um unseren Technologievorsprung weiter auszubauen und die Zukunft der MEN sicherzustellen.

Die MEN hat viel durchgemacht in den vergangenen Jahren und ist heute auf dem besten Weg einer der erfolgreichsten Munitionshersteller im behördlichen Bereich in Europa zu werden. Es erfüllt mich mit Stolz diese Entwicklung begleiten und vorantreiben zu können und gemeinsam mit meinen Mitarbeitern für die Modernisierung und Standardisierung des größten Geschäftsbereichs der MEN Sorge zu tragen. Darum sei mir an dieser Stelle auch gestattet, mich bei den Mitarbeitern meiner Teams aber auch bei den Teams meiner Kollegen, frei nach dem Motto meines Produktionsleiters Kai Naatz: „wir sind ein Klub und wollen alle noch einige Jahre zusammen hier verbringen“, für 9 Jahre erfolgreiche Zusammenarbeit zu bedanken!

Die täglichen Herausforderungen sind nicht immer einfach, aber gemeinsam setzen wir Standards und gehen immer weiter voran. Manchmal ist eben der Weg das Ziel.

Ein starker Partner

Für Ihren direkten Kontakt zur MEN steht Ihnen unsere Vertriebsabteilung gerne zur Verfügung:

 sales@men-defencetec.de

 +49 2604 78-0

MEN

We serve your mission.

Impressum

Metallwerk Elisenhütte GmbH
Elisenhütte 10 · 56377 Nassau

Telefon: +49 2604 78-0
Telefax: +49 2604 78-180
sales@men-defencetec.de
www.men-defencetec.com



MEN

Portfolio



1/18 March edition

MAGAZINE



Ballistic Corner

Subsonic Quiet Hinder
Read more on pages 8/9

A year full of goals

We start the new year with the relaunch of our website
Read more on pages 10/11.

Live demonstrations

Read more on page 13.



We serve your mission.



ENFORCE TAC

Nuremberg, 7 – 8 March 2018



Nuremberg, 9 – 12 March 2018



Paris, 11 – 15 June 2018

Trade Fairs 2018

We will be there

Come and meet us

We look forward to another exciting, action-packed year with several interesting trade fairs.

Meet us as early as March at Enforce Tac in Nuremberg. The international trade fair for law enforcement, security and tactical solutions will open its doors for the fifth time on 7 – 8 March. From there, we will head straight to the IWA Outdoor Classics 2018, the leading international trade fair for hunting, shooting sports, outdoor activities and security. We look forward to welcoming you at this event which is held from 9 – 12 March 2018, also in Nuremberg. In the summer, we hope to see you again in Paris. This year, we will be at Eurosatory from 11 – 15 June 2018.

Our expert team would love to chat to you at all these events.

We look forward to your visit.



Jana Rödig
Administration Manager, Authorised Officer

WELCOME

Table of Contents

- Welcome 3
- A year full of goals 4
- Ballistic corner Subsonic Quiet Hinder 6
- QD 3,6 g & QD 4,2 g 8
- Website relaunch 10
- Why MEN..... 12
- Live and in colour 13
- Adapting to changing times 14
- Crossword puzzle 15
- Closing words 16
- Imprint 17

Time for standards

After many years of reorganisation and renovation within MEN, it is now time for standardisation.

Our major investments in new machines, optimised infrastructure and our employees are almost complete. Our task now is to establish the new processes, to audit regularly and to ensure continuous improvement.

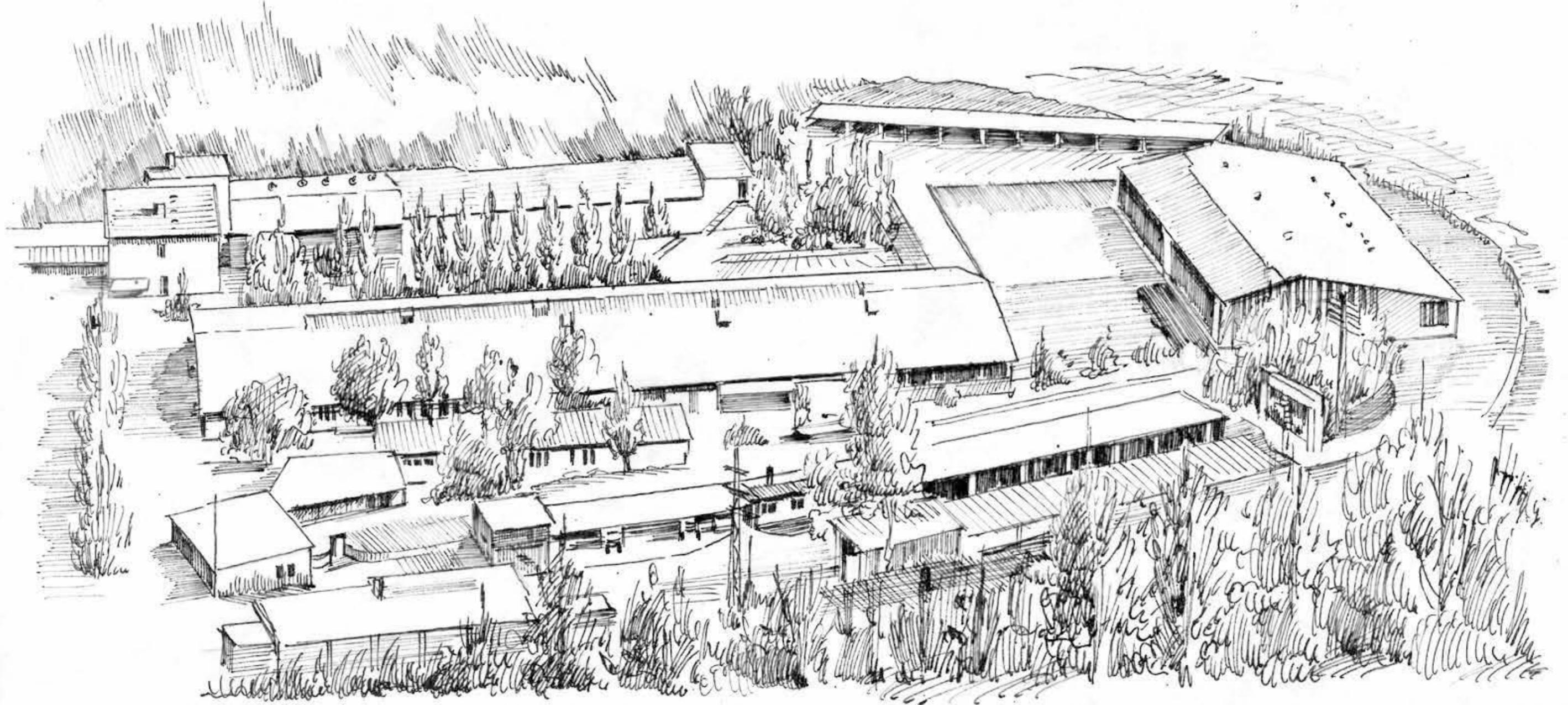
Not an easy job – but our success proves us right. For example, in January 2014, in co-operation with the German LEAN Management Institute, MEN implemented their “LEAN-Management” concept. This means that we analyse selected processes using a so-called “value stream mapping” method in order to point out deviations and to enable us to identify and implement improvements. Our aim is to keep our processes as lean as possible.

It is our employees who provide constant improvements. They detect opportunities and define them through so-called CIP (= continuous improvement process) suggestions. This process opens up whole new perspectives and action areas which primarily simplify every-day tasks but also provide strategic value.

It is always interesting to see how much unused potential is hidden within a company. We live in times of increasing globalisation, providing new competitive environments – so it is high time to exploit these!

Take care!

Sincerely,
Jana Rödig



A YEAR FULL OF GOALS

2018 calls for continuity and qualification

Change, progress and innovation – these three words have been accompanying MEN for many years. High time we make these a permanent element and firmly embed them in the company.

One of the major milestones of 2018 and a solid cornerstone for maintaining our high product quality is the expansion of our “ballistic measuring laboratory” which will be completed this summer. These construction measures increase our capacity for in-line ballistic testing, quality control and product developments. Having increased the size of our “core” from 3 to 5 shooting grounds we will now have sufficient space to meet our customers’ requirements in the best possible way.

Aside from expanding our plant premises and exploiting technical opportunities, we are committed more than ever to focus

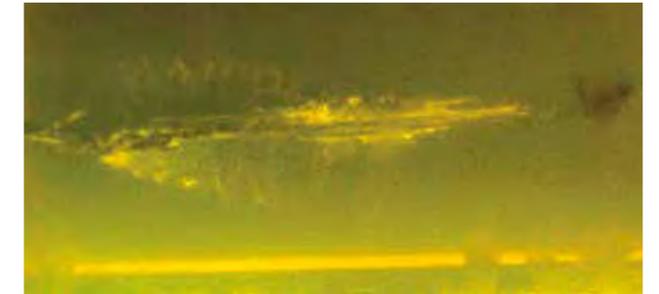
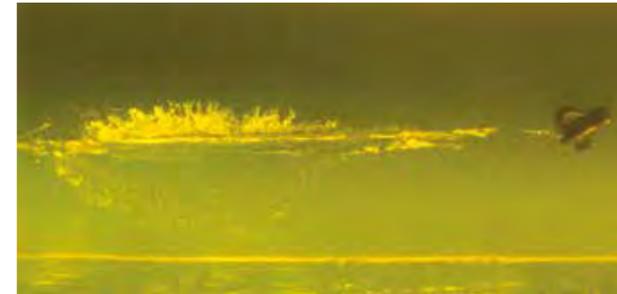
on our employees in 2018. We want our staff to be treated respectfully and motivationally throughout all levels of the company hierarchy. We want to further educate and support them. Motivated and well trained employees are crucial for every company and its productivity.

For our marketing department, the start of the new year means to finally implement an important, long overdue project: the new MEN homepage. It is also shiny and new: its colours include new MEN tactical beige, but also the familiar MEN blue. Naturally, we applied state-of-the-art technology and you can now enjoy our online presence on all your devices in optimum display quality – get more information on pages 10/11 of this magazine.



BALLISTIC CORNER

Tests onto gelatine



In order to make these trials as realistic as possible, test shots were, among others, also fired onto gelatine, in front of which a bone plate was attached as a simulated skull. The objective was to ensure that the bullet is able to deform cleanly, even on impact with hard barriers.

Subsonic Quiet Hinder

(.308 Win.)

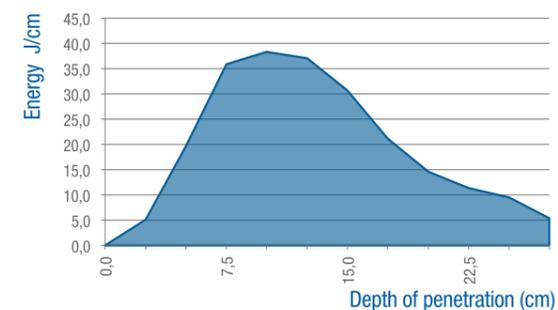
Temperature range	Energy E10	Speed V3	Ø (75 m)
-30 to +50 °C	580 Joule	315 m/s (± 15)	≤ 50 mm

What exactly is the Quiet Hinder? The clue is in the name. The Quiet Hinder was developed with silenced weapons in mind. The cartridge is ideal for undetected approach manoeuvres (for example through an almost silent elimination of secondary targets) but also for the final shot.

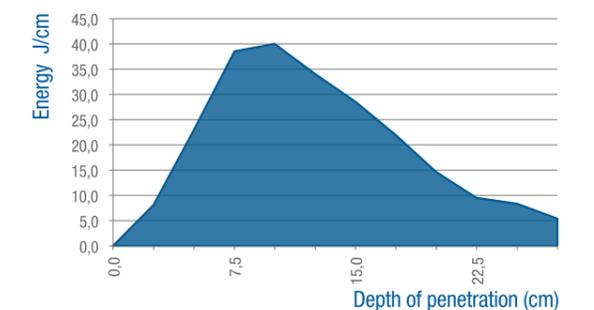
Overview of key characteristics:

- Deformation bullet
- Reliable deformation to at least 100m
- Optimised bullet shape for maximum functional safety
- Lead-free and low-emission

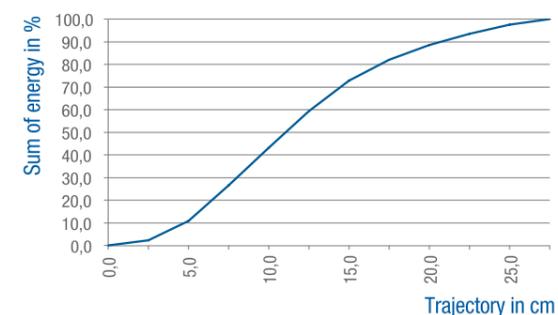
.308 Win. Quiet Hinder – 75 m
Energy transfer (J/cm)



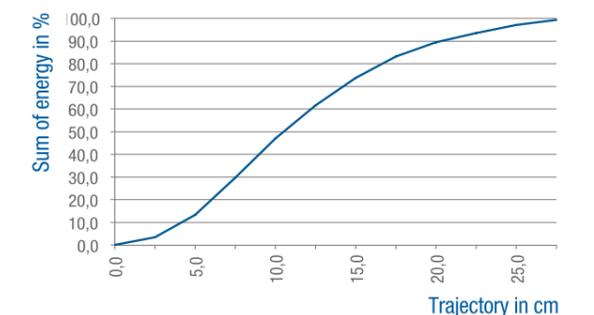
.308 Win. Quiet Hinder – 20 m
Energy transfer (J/cm)



Sum of energy transfer



Sum of energy transfer



QD 3,6 G

Overview of key characteristics:

- Effective service cartridge for an accurate shot through glass
- Minimal bullet deflection
- High energy transfer
- Lead-free and low-emission



Technical data:

- Cartridge weight: 11,7 g / 180 gr.
- Bullet energy E10: 1624 J
- Gas pressure: ≤ 430 Mpa
- Bullet weight: 3,6 g / 55 gr.

Bullet type

Bullet material

Cartridge case

Primer

QD 3,6 g & 4,2 g

Deformation

Copper

Brass

Boxer

(5,56 mm x 45)

QD 4,2 G

Overview of key characteristics:

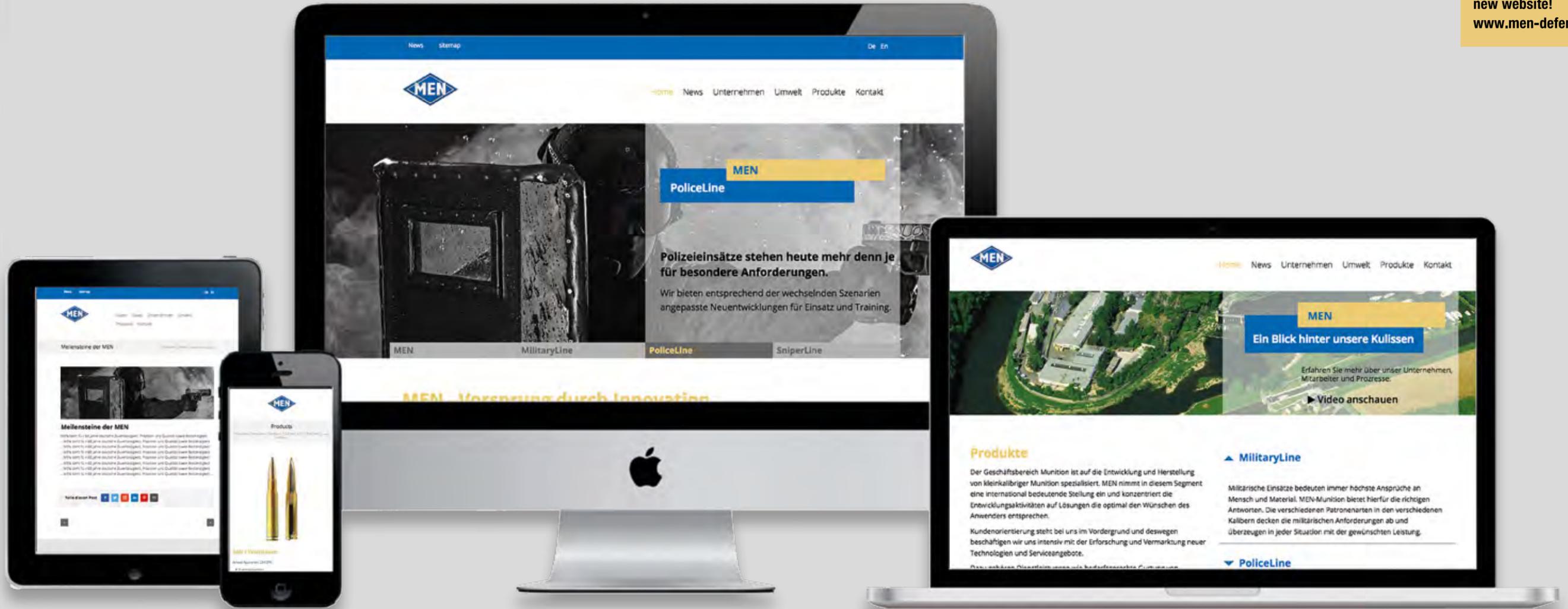
- Effective service cartridge for an accurate shot through glass
- Minimal bullet deflection
- High energy transfer
- Lead-free and low-emission



Technical data:

- Cartridge weight: 12,3 g / 190 gr
- Bullet energy E10: 1720 J
- Gas pressure: ≤ 430 Mpa
- Bullet weight: 4,2 g / 65 gr

Visit us on our
new website!
www.men-defencetec.com



STARTING THE YEAR WITH A FRESH NEW LOOK

The beginning of 2018 sees the relaunch
of our new website

It is very important to us to provide you with all relevant information in a clear, well-structured and visually appealing manner. Since our homepage is a prime source of information, we have optimised not only its visual but also its technical aspects.

Whether you use a PC, laptop or smart phone to access our homepage, it automatically adjusts to the monitor and the required resolution. Therefore, regardless of what device

you use, you get a perfect display and can keep track of everything. This is supported by a new structure which also facilitates navigating within the menu items. But nothing beats an individual impression. So, if you are curious and want to see for yourself, why not pop over to: www.men-defencetec.com

We would love to hear what you think! Speak to us or send us an e-mail to: sales@men-defencetec.de

WHY MEN?

Personal – straightforward – certified



A company with personality

We know our customers and always keep personal contact with them. Likewise, our customers do not just perceive us as the voice on the other end of the phone or the name at the end of an e-mail but as real people. This is what defines our collaboration – and is of great importance to us.



Flat hierarchies for fast decisions

A flat hierarchy enables fast decision paths and readily accessible contacts within the management team. This ensures straightforward processing and prompt feedback to the client. With us, you can be sure that your request will be processed in a timely manner.



Certified quality is standard for us!

Product quality is always our company's top priority. In order to meet our own quality requirements, we have defined very high standards which far exceed the regulations prescribed by law. We are proud of the fact that these standards are reviewed annually by external auditors. This ensures an independent assessment.

LIVE AND IN COLOUR

Our events this year

D-18273 Güstrow



Special Forces Workshop

23.-25.07.2018

This year, Güstrow is hosting the tenth consecutive Special Forces Workshop. Over two days, the organisers Baltic Shooters are offering a range of top-class workshops for special police and military units.

Accredited trainers provide appropriate training content, supported by the exhibiting companies showcasing their latest developments.

On the third day, the teams may compete against each other in various challenges to find out who's best.

D-32547 Bad Oeynhausen



Law Enforcement Days

Summer 2018

Law Enforcement Days – Behördentage – is a trade fair with technical workshops for employees of special departments of police, army, customs and law as well as federal and state authorities.

Well-known and select German and international manufacturers showcase their products to a stringently selected specialist audience.

CROSS WORD

Puzzle

Take part in our competition and win the following prizes:

1. One work folder
2. One cartridge ball pen
3. One neck pouch

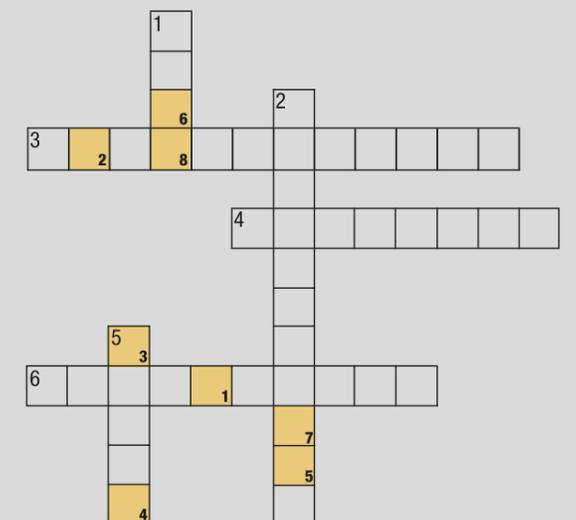
All you need to do is answer a few questions in our crossword puzzle and send us your answer via e-mail to merchandise@men-defencetec.de

Down:

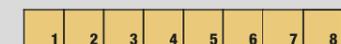
1. Which material is used to avoid lead?
2. What bullet type is the Quiet Hinder?
5. What is the material of the cartridges?

Across:

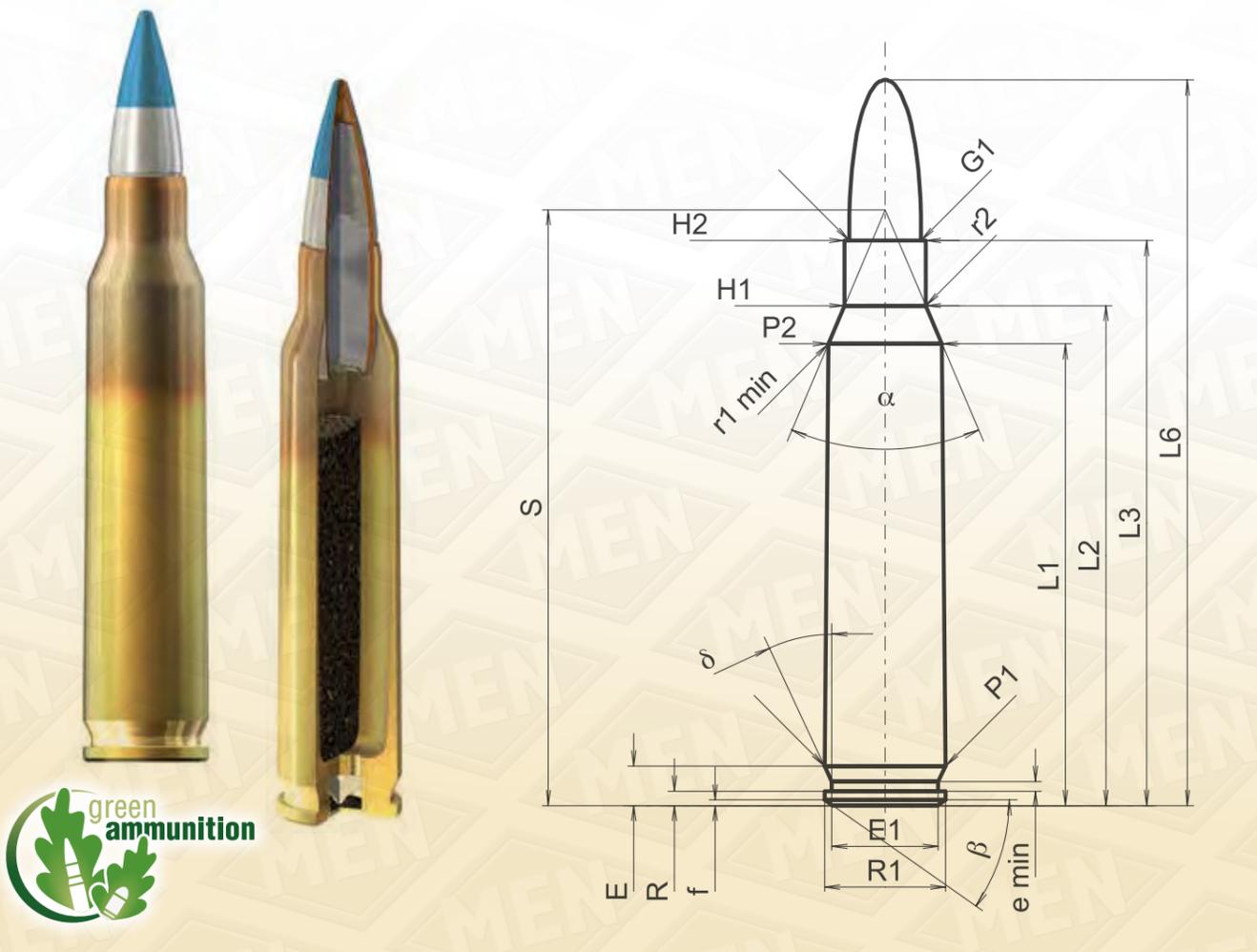
3. What does QD means?
4. What has been redesigned since the start of this year?
6. Which trade fair will MEN attend in 2018?



Solution word:



The winners will be picked at random.
The closing date for entries is 30 April 2018.



ADAPTING TO CHANGING TIMES

MEN was established in Nassau more than 60 years ago. A long time which has seen many changes. The main changes in MEN's development have been technical innovations. MEN's beginnings were predominantly shaped by the brass manoeuvre cartridge which it developed as well as the manufacture of the first full metal jacket for the military.

We supplied this product right from the start to the Bundeswehr as well as NATO partners.

With regard to calibers, for almost 40 years, our focus has been on the rifle caliber 7.62 mm x 51 (.308 Win.) and the handgun caliber 9 mm x 19.

Needless to say, this was not going to be enough in the long run to secure a successful future for a medium-sized business like MEN. Therefore, we extended our production with the following calibers: 5.56 mm x 45 (.223 Rem.), 7.62 mm x 67 (.300 Win. Mag.), 8.60 mm x 70 (.338 Lap. Mag.) and 12.7 mm x 99 (.50 BMG). These all also correspond to the current portfolio.

As the requirements of the military and governmental users started to diverge over time, we introduced the Military and PoliceLine product lines. Yet, these two product lines still did not enable us to meet the requirements of snipers. We created SniperLine in order to be able to respond to the needs of snipers with adapted products and special configurations. It was - and still is now - important for us that our products are matched perfectly to the service and the action forces.

Over time, the demands placed on security forces became more specialised and differentiated. Of course, we also had to adjust our cartridges to these new conditions. In this context, deformation bullets for minimal background danger are a thematic focal point. We are very proud that we have developed and continuously improved police service cartridge PEP. And today, we successfully sell development stage PEP 2.0.

Another main aspect for us is environmental protection and the protection of the user. While other companies have only started to focus on these two issues in the last few years, we have been working on them for more than 20 years.

Our objective is to cut more and more emissions and especially to replace lead (in the bullets). This undertaking was hampered by the heavy metal's specific characteristics. However, after many trials and research efforts, we were able to find a suitable replacement material. The result is our "proprietary MEN-solution": for example the Green Ball and LFI in calibers 5.56 mm x 45 or 7.62 mm x 51. Both bullets are ideally suited for training and service applications. The bullets are manufactured with zinc which is very easy to process and has almost identical characteristics as a lead bullet. Using zinc enables us to offer a broad product portfolio for the military and governmental sector. Our variety ranges from full metal jackets to hard core and deformation ammunition. But of course, this is not the end of our future developments but a continuous process during which our team will continue to do everything to further advance our productivity, efficiency and environmental protection.



Matthias Frohnhofen
Operations Manager
Authorised Signatory

CLOSING WORDS

Highest quality is our standard!

As Operations Manager of MEN, implementing this heading is not an easy task. MEN's "Operations" include the areas of production, quality, development, technical customer support, IT and REACH. It is not always easy to find the right balance between these areas and to define standards.

I started my career at MEN almost nine years ago and after about six months working in development, I switched to the area of quality management. Therefore, I have witnessed first-hand the problems that can occur in the production process, how they are caused and how they are rated by the customer. This fundamental knowledge is helping me in my current role as Operations Manager to set the right milestones for MEN as regards the development of the company. In cooperation with my teams, we have been able to implement and successfully establish several projects in the last few years – from small process adjustments to the development of brand new production plants. "LEAN Management" has also had a big impact on our company. We performed value stream mapping and used the results to redefine some of our processes.

Today, we are still not perfect – but if we look back just under ten years, we have been able to make substantial improvements. We have measurably streamlined many of our processes and value order and cleanliness. In the past, we managed to produce approx. 400 cartridges per productive hour, in 2017 we achieved almost 800 cartridges per productive hour and in 2018, we are aiming for 850. The indicator cartridges per productive hour is the most important figure for our production. It measures the hours that are actually required by the employees directly involved in the manufacturing process (i.e. the production) and compares it with the quality cartridges produced in the same time frame (i.e. excluding waste). This indicator can be compared with the fuel consumption of a car. It ultimately measures production efficiency. It currently requires approx. half of the "MEN power" to produce the same number of cartridges as about ten years ago.

Without these improvements, MEN probably would not exist in its current form as the market no longer pays the manufacturing costs due to increasing globalisation in the defence sector. However, in order to ensure sustained success, it is not sufficient, unfortunately, to become complacent and continue to produce 850 cartridges per productive hour. In line with the slogan "stagnation means regression" or "a rolling stone gathers no moss", we must become even more efficient, permanently, day after day, year after year. The competition never sleeps but optimises their processes and also invests. New "global" players are entering our markets and want to get a slice of the cake. But we don't like sharing and are already preparing for our next strategic steps. We are still working on the completion of the outstanding points in our master plan. Some outstanding projects include work in production hall M (adjustment of the bullet presses, new measuring and weighing processes), the interconnection of production hall B and the completion of the BM. Simultaneously, our Managing Director, Hermann Mayer, has already tasked MEN's management with developing a "Masterplan 2022" and expanding our technological edge and further ensuring MEN's future.

MEN has gone through a lot in the last few years and is now well on its way to becoming one of the most successful manufacturers of ammunition for government agencies in Europe. I am proud to be able to support and advance this development and, together with my employees, ensure the modernisation and standardisation of MEN's largest business unit. So, please allow me at this point to thank my teams' employees, but also my colleagues' teams for 9 years' successful cooperation. With the words of my Production Manager, Kai Naatz: "We are all members of the same club and want to spend lots more years together here!" Our daily challenges are not always easy, but together, we set standards and keep marching forward. Because sometimes, the road is the reward.

A strong partner

If you want to contact MEN directly, our sales department will be happy to assist you.

 sales@men-defencetec.de

 +49 2604 78-0

MEN

We serve your mission.

Imprint

Metallwerk Eisenhütte GmbH
Eisenhütte 10 · 56377 Nassau

Telefon: +49 2604 78-0
Telefax: +49 2604 78-180
sales@men-defencetec.de
www.men-defencetec.com